

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6279.2—92

2000年8月10日

圆盘耙 技术条件

1997年6月20日



1992-06-10 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

圆盘耙 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了与拖拉机配套的旱田圆盘耙的技术要求、检验规则、标牌、包装、贮运、保管和质量保证期。

本标准适用于与拖拉机配套的旱田圆盘耙。

2 引用标准

JB/T 6279.1	圆盘耙 基本参数
JB/T 6279.3	圆盘耙 试验方法
GB 2828	逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
GB 699	优质碳素结构钢 技术条件
GB 700	碳素结构钢
GB 702	热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差
GB 710	优质碳素结构钢薄钢板和钢带
GB 711	优质碳素结构钢热轧厚钢板和宽钢带
GB 3094	冷拔无缝异形钢管
GB 192	普通螺纹 基本牙型
GB 193	普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600mm)
GB 196	普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600mm)
GB 197	普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
GB/T 13306	标牌
JB/T 5673	农林拖拉机和机具涂漆通用技术条件
JB 5122	ZG1 系列单作用柱塞式液压缸
JB 5123	SG1 系列双作用液压缸

3 技术要求

3.1 一般技术要求

3.1.1 圆盘耙应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

3.1.2 圆盘耙的基本参数应符合 JB/T 6279.1 的规定。

3.1.3 在作业和运输时,各种紧固件均应牢固可靠,易自动松脱的零、部件应装有防松装置。

3.1.4 圆盘耙组的轴承组应优先采用滚动轴承,其结构的润滑油容量应能保证一个作业季的使用。

3.1.5 用手操作的零、部件,其操作表面应圆滑、无毛刺和尖锐棱角。

3.2 使用性能

3.2.1 在壤土或粘土含水率为 15%~25%,机组作业时拖拉机驱动轮(左、右)滑转率不大于 20% 的条件下,圆盘耙耕作质量应符合表 1 的规定。表中各项指标,按 JB/T 6279.3 测定。